NIPPON PAINT

PROFESSIONAL SERIES

- Nippon EA-4 Finish
- Nippon Polyurethane Recoatable Finish
- Nippon Hycote 51WT
- Nippon 5-IN-1 Micaceous Iron Oxide (MIO)
- Nippon Perfectcoat Fiber Stone

Nippon Perfectcoat Fiber Stone

สีเคลือบใส สูตรน้ำมัน ให้การแทรกซึมลึก เหมาะสำหรับใช้เคลือบพื้นผิวต่างๆ
เช่น หินขัด หินชนวน หินธรรมชาติ หินแกรนิต หินกาบ พื้นหินทุกชนิด อิฐ คอนกรีต
ไม้พื้นเทียม ไม้ฟาเทียม กรวดล้าง ทรายล้าง ให้การปกป้องที่ยาวนาน

เพิ่มความทนทาน ทนแดด ทนฝน กันน้ำและความชื้นซึมผ่าน และยังช่วยป้องกัน
การเกาะตัวของฝุ่นผง อันเป็นสาเหตุของการเกิดคราบสกปรก เหมาะสำหรับ
การเคลือบพื้นผิวทั้งภายนอก และภายใน

Nippon Perfectcoat Fiber Stone
เหนือกว่าด้วยคุณสมบัติต่างๆ เพื่อการปกป้องที่สมบูรณ์แบบ

• Dirt Pick Up Resistance	ป้องกันการเกาะตัวของฝุ่นผง
• Triple UV Reflection	ป้องกันและสะท้อนรังสียูวีทุกชนิด
• Excellent Waterproof	กันน้ำและความชื้นซึมผ่านได้ดีเยี่ยม
• 3X Protection	ให้การยึดเกาะสูง และทนทานกว่าสีเคลือบใสทั่วไปถึง 3 เท่า
• Anti Scratch & Efflorescence	ป้องกันการขีดข่วน และคราบเกลือ
• Anti Fungus & Algae	ป้องกันเชื้อรา และตะไคร่น้ำ

*ตัวอย่างสีทั้งหมดใกล้เคียงกับสีจริงเท่านั้น อันเนื่องมาจากข้อจำกัดด้านการพิมพ์

กรวดล้าง/ทรายล้าง

Nippon Perfectcoat Fiber Stone

อเนกประสงค์กว่าด้วย
คุณสมบัติที่หลากหลาย
เคลือบได้หลายพื้นผิว

แจกันประดับ

กระเบื้องหลังคา

หินชนวน

ไม้ฝาเทียม

ไม้พื้นเทียม

สี Nippon Perfectcoat Fiber Stone
มีฟิล์มสีให้เลือกทั้งชนิดเงา และด้าน

HIGH GLOSS / เงา

SATIN (MATT) / ด้าน

เฉดสีแนะนำ

#2 Pine
สีไม้สักอ่อน

#3 Teak
สีไม้สักเข้ม

#4 Walnut
สีวอลนัท

#7 Redwood
สีไม้แดง

#9 Palisander
สีไม้ประดู่

*ตัวอย่างสีทั้งหมดใกล้เคียงกับสีจริงเท่านั้น อันเนื่องมาจากข้อจำกัดด้านการพิมพ์

นิปปอน ไฮโค้ท 51ดับบลิวที

สีอีพ็อกซี่ชนิด 2 ส่วนผสมกัน ใช้เป็นสีรองพื้นสำหรับพื้นผิวหลากหลายประเภท ให้กลิ่นอ่อน และให้การยึดเกาะที่ดีเยี่ยม และสามารถเคลือบสีน้ำมันทับหน้า เช่น สี Nippon EA-4 Finish หรือ สี Nippon PU Recoatable Finish ได้อีกด้วย

การใช้งาน	ใช้เป็นสีรองพื้นสำหรับกระเบื้องเคลือบ อิฐขัดมัน พื้นคอนกรีตเรียบขัดมัน พื้นผิวสุขภัณฑ์
คุณสมบัติพิเศษ	สามารถใช้ได้หลากหลายพื้นผิว มีกลิ่นอ่อนมาก ให้การยึดเกาะสูง
ลักษณะฟิล์มสี	เหลือบเงา
สีที่ปรากฏ	ขาว
ความหนาของฟิล์มสีที่แนะนำ	35-40 ไมโครเมตร สำหรับฟิล์มสีเมื่อแห้ง 80-90 ไมโครเมตร สำหรับฟิล์มสีขณะเปียก
พื้นที่การทา (โดยทฤษฎี)	13 ตร.ม. / ลิตร / เที่ยว (ที่ความหนาเมื่อแห้ง 35 ไมโครเมตร) 11.5 ตร.ม. / ลิตร / เที่ยว (ที่ความหนาเมื่อแห้ง 40 ไมโครเมตร)
พื้นที่การทา (โดยปฏิบัติ)	10.5 ตร.ม. / ลิตร / เที่ยว (ที่ความหนาเมื่อแห้ง 35 ไมโครเมตร) 9.2 ตร.ม. / ลิตร / เที่ยว (ที่ความหนาเมื่อแห้ง 40 ไมโครเมตร)
จำนวนเที่ยว	1 เที่ยว
ตัวทำละลาย	น้ำสะอาด
วิธีการเคลือบสี	แปรง ลูกกลิ้ง กาพ่นสี แอร์เลสสเปรย์
คำแนะนำในการใช้ปืนพ่นสี	ความดันลม : 2,000 p.s.i. รูหัวปืน : 0.015 – 0.017 นิ้ว มุมการพ่น : 60 - 70 องศา
การทำละลาย	ผสมน้ำสะอาด 10% โดยปริมาตร สำหรับการเคลือบสีด้วยแอร์เลสสเปรย์
สัดส่วนการผสมสี	ผสมสี 3 ส่วน กับตัวเร่งแข็ง 2 ส่วนโดยปริมาตร ต้องกวนสีและตัวเร่งแข็งให้เข้ากันดีก่อนการใช้งาน
การแห้งตัวที่ 25°C ถึง 30°C :	
แห้งสัมผัสได้	2 ชั่วโมง
แห้งแข็ง	8 ชั่วโมง
แห้งทาทับได้	อย่างน้อย 4 ชั่วโมงสำหรับกำแพง อย่างน้อย 8 ชั่วโมงสำหรับพื้น อย่างมากสุด 72 ชั่วโมงสำหรับพื้น
แห้งสนิทพร้อมใช้งาน ที่ 25°C ถึง 30°C	7 วัน

ระบบการทาสีที่แนะนำสำหรับกระเบื้องเคลือบ และพื้นคอนกรีตพิวเรียบขัดมัน		
ขั้นตอน	สินค้า	จำนวนเที่ยว
รองพื้น	NIPPON HYCOTE 51WT	1
สีทับหน้า	NIPPON EA-4 FINISH, NIPPON PU RECOATABLE FINISH	2

หมายเหตุ ค่าตัวเลขต่างๆ เหล่านี้เป็นเพียงค่าเฉลี่ยสำหรับอ้างอิงเท่านั้น ตัวเลขจริงอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ ขึ้นกับสภาพแวดล้อมต่างๆ

คำเตือน เก็บให้พ้นมือเด็ก และเก็บในที่ร่ม

นิปปอน ไฟว์ฟ-อิน-วัน เอ็ม ไอ โอ

นิปปอน อีพ็อกซี ไมเคเชียส ไอรอนออกไซด์ เป็นสีอัลคีด เนื้อสีผสมผงสีเอ็มไอโอ ออกแบบมาให้เป็นสีสำหรับการปกป้องพื้นผิวเหล็ก และสามารถเคลือบด้วยสีอัลคีด ทับได้ การใช้งานใช้เป็นสีชั้นกลางสำหรับงานอุตสาหกรรม เพื่อป้องกันน้ำและอากาศแทรกซึม อันเป็นสาเหตุของการเกิดสนิม หรือใช้เป็นสีทับหน้าตกแต่งชิ้นงานเหล็ก โลหะ ทั้งภายในและภายนอก โดยให้ฟิล์มสีแบบเรียบเนียน หรูหรา

คุณสมบัติพิเศษ	ป้องกันน้ำ และอากาศแทรกซึมทำลายโครงสร้างชั้นใน ป้องกันการกัดกร่อน และการเกิดสนิม ทนต่อสภาวะอากาศ
ลักษณะฟิล์มสี	เหลือบเงา แบบเรียบหรูหรา
สีที่ปรากฏ	ตามแคตตาล็อก
พื้นที่การทา (โดยทฤษฎี)	10 ตร.ม. / ลิตร / เที่ยว (ที่ความหนาเมื่อแห้ง 50 ไมโครเมตร) 8.5 ตร.ม. / ลิตร / เที่ยว (ที่ความหนาเมื่อแห้ง 60 ไมโครเมตร)
พื้นที่การทา (โดยปฏิบัติ)	8.2 ตร.ม. / ลิตร / เที่ยว (ที่ความหนาเมื่อแห้ง 50 ไมโครเมตร) 6.8 ตร.ม. / ลิตร / เที่ยว (ที่ความหนาเมื่อแห้ง 60 ไมโครเมตร)
จำนวนเที่ยว	1 – 2 เที่ยว
ตัวทำละลาย	นิปปอน อัลคีด ฟินิช ทินเนอร์
วิธีการเคลือบสี	แปรง ลูกกลิ้ง กาพ่นสี แอร์เลสสเปรย์
คำแนะนำในการใช้ปืนพ่นสี	ความดันลม : 140-170 กก./ตร.ซม. รูหัวปืน : 0.015 – 0.017 นิ้ว มุมการพ่น : 60 - 70 องศา
การทำละลาย	ถ้าจำเป็น ให้ผสมทินเนอร์ 5% โดยปริมาตร สำหรับการเคลือบสีด้วย แปรง ลูกกลิ้งหรือ แอร์เลสสเปรย์ และ 10-15% โดยปริมาตร สำหรับการเคลือบสีด้วยกาพ่นสี
การแห้งตัวที่ 25°C ถึง 30°C :	
แห้งสัมผัสได้	อย่างน้อย 1 ชั่วโมง
แห้งทาทับได้	16 ชั่วโมง
แห้งเคลื่อนย้ายได้	อย่างน้อย 16 ชั่วโมง
หมายเหตุ	ค่าตัวเลขต่างๆ เหล่านี้เป็นเพียงค่าเฉลี่ยสำหรับอ้างอิงเท่านั้น

นิปปอน เพอร์เฟ็คซ์โค้ท ไฟเบอร์ สโตน

สีน้ำมันเคลือบใส พลิตจากกาวอะคริลิกเรซิ่น เหมาะสำหรับใช้เคลือบไม้ฟาเทียม ไม้พื้นเทียม หินขัด หินชนวน หินธรรมชาติ หินแกรนิต หินกาบ พื้นหินทุกชนิด อิฐ คอนกรีต กรวดล้าง ทรายล้าง ใช้ได้ทั้งภายในและภายนอก

คุณสมบัติพิเศษ	ป้องกันการเกาะตัวของฝุ่นผง ทนต่อรังสียูวี และทนต่อการสึกกร่อน กันน้ำ กันความชื้น ให้การยึดเกาะสูง ทนทาน ป้องกันคราบ กันตะไคร่ และเชื้อรา
ลักษณะฟิล์มสี	มีให้เลือกทั้งฟิล์มสีเงา และด้าน
สีที่ปรากฏ	โปร่งใส
พื้นที่การทา (โดยทฤษฎี)	7-10 ตร.ม. / ลิตร / เที่ยว
จำนวนเที่ยว	2-3 เที่ยว
ตัวทำละลาย	นิปปอน โอพี-1 ทินเนอร์
วิธีการเคลือบสี	แปรง ลูกกลิ้ง และ กาพ่นสี
การทำละลาย	
แปรงหรือลูกกลิ้ง	ผสมทินเนอร์นิปปอน โอพี-1 50% โดยปริมาตรสำหรับการเคลือบสีด้วย แปรง ลูกกลิ้ง สำหรับการเคลือบ สีเที่ยวแรก และ 5% สำหรับรอบต่อไปเพื่อการแทรกซึมที่ดี
กาพ่นสี	ผสมทินเนอร์นิปปอน โอพี-1 50% โดยปริมาตรสำหรับการเคลือบสีด้วยกาพ่นสี
การแห้งตัวที่ 25°C ถึง 30°C	
แห้งสัมผัสได้	30 นาที
แห้งทาทับได้	อย่างน้อย 4 ชั่วโมง
หมายเหตุ	ค่าตัวเลขต่างๆ เหล่านี้เป็นเพียงค่าเฉลี่ยสำหรับอ้างอิงเท่านั้น ตัวเลขจริงอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ ขึ้นกับสภาพแวดล้อมต่างๆ
คำเตือน	เก็บให้พ้นมือเด็ก และเก็บในที่ร่ม

NIPPON HYCOTE 51WT

Type : Nippon Hycote 51WT is two component water thinned epoxy primer barrier coating designed as a universal primer coating for many types of substrate. It is low odour and provides excellent adhesion to the surfaces, such as glazed tiles, glazed brickwork and smooth concrete floor. It is also suitable for use as a barrier tie coat between ideal single pack coating and two pack solvent based top coats, such as Nippon EA-4 Finish or Nippon PU Recoatable Finish.

Usage	Use as a primer coating for glazed tiles, glazed brickwork and smooth concrete floor.
Special Features	Can be apply to many substrates. Low Odour Excellent Adhesion
Appearance	Low Gloss
Colour	White
Recommended Film Thickness Per Coat	35 ~ 40 microns for dry film / 80 ~ 90 microns for wet film
Coverage (Theoretical)	13 m^2/litre (for dry film thickness of 35 microns) 11.5 m^2/litre (for dry film thickness of 40 microns)
Practical Coverage	10.5 m^2/litre (for dry film thickness of 35 microns)
20% Loss Factor	9.2 m^2/litre (for dry film thickness of 40 microns)
Recommended No. Of Coat	1 coat
Thinner	Water
Application Methods	Brush, roller, compressed air spray and airless spray.
Guiding Data For Airless Spray	Delivery Pressure : 2,000 p.s.i. Tip Size : 0.015" – 0.017" Spray Angle : 60° - 70°
Thinning	WATER. Normally 10 % thinning is required for airless spray.
Mixing Ratio	3 parts by volume of Base to 2 parts by volume of Hardener. Stir the content of the base component, continue stirring and gradually add the total contents of the hardener component, continue stirring until a homogeneous mix is obtained.
Drying Time At 25°C to 30°C :	
Dry to touch	2 hours
Hard Dry	8 hours
Dry to overcoat	Minimum 4 hours (for Wall) Minimum 8 hours (for Floor) Maximum 72 hours (for Floor)
Curing Time (at 25°C ~ 30°C)	7 days

Recommended Painting System For glazed tiles and smooth concrete floor		
Sequence	Product Name	No. of Coats
Primer	NIPPON HYCOTE 51WT	1
Finish	NIPPON EA-4 FINISH / NIPPON PU RECOATABLE FINISH	2

Note	Figures given are average for reference. Actual figures may vary, depending on surface conditions.
Caution	Keep away from children.

NIPPON 5-IN-1 MICACEOUS IRON OXIDE (MIO)

Type : Nippon MIO is an alkyd based coating pigmented with micaceous iron oxide. It is recommended for use as protective coating on steel finish or left uncoated. structures. It may be overcoated with alkyd based.

Usage	As a middle coat for industrial paint to protect against water and oxygen As a topcoat with special luxurious sheen finish for iron and metal surface.
Special Features	High resistance against water and oxygen which can cause rust problem Anti-corrosive and rust prevention. High weather resistance
Appearance	Luxurious sheen finish
Colour	Silver, Colours per MIO colour card
Coverage (Theoretical)	10 m^2 / Litre / Coat (dry film thickness of 50 microns) / 8.5 m^2 / Litre / Coat (dry film thickness of 60 microns)
Practical Coverage :	8.2 m^2 / Litre / Coat (dry film thickness of 50 microns)
(20% Loss Factor)	6.8 m^2 / Litre / Coat (dry film thickness of 60 microns)
Recommended No. Of Coat	1 – 2 coats
Thinner	Nippon Alkyd Finish Thinner
Application Methods	Brush, roller, compressed air spray and airless spray.
Guiding Data For Airless Spray	Delivery Pressure : 140-170 kg/cm^2 Tip Size : 0.015" – 0.017" Spray Angle : 60° - 70°
Thinning	If necessary, add up to 5% thinner by volume for application by brush, roller and airless spray; about 10%-15% by volume for application by compressed air spray.
Drying Time At 25°C to 30°C	
Dry to touch	Approximately 1 hour
Dry to handle	16 hours
Dry to overcoat	Minimum 16 hours
Note	Figures given are average for reference. Actual figures may vary, depending on surface conditions.
Caution	Keep away from children.

NIPPON PERFECTCOAT FIBER STONE

Type : Nippon Perfectcoat Fiber Stone is a solvent based acrylic coating. It is specially formulated surface protective coating with added UV additive for treatment of interior and exterior slates, natural stone, cementitious substrate, fiber cement, etc against staining, efflorescence and scratching. This coating will enhance the colour of material giving the surface a fine lustrous finish.

Usage	Designed to use on interior and exterior slates, bricks, concrete, quarry or porous tiles, natural stones, terra cotta tiles and cementitious substrates.
Special Features	UV Protection Staining, efflorescence and scratching resistance. Water and moisturizer repellent. Excellent adhesive and durability. Fungus and Algae free
Appearance:	Gloss and Matt
Colour	Transparent
Coverage: (Theoretical)	7-10 m^2/litre
Recommended No. Of Coat	2-3 coats
Recoating Interval	4 hours
Thinner	Nippon OP-1 Thinner
Application Methods	Brush, roller and compressed air spray
Thinning :	
Brush / Roller	Dilute with 50% of Nippon OP-1 Thinner for first coat is recommended, for better penetration into substrate. Dilute with 5% of Nippon OP-1 Thinner for the subsequent coats is recommended, for better application.
Compressed Air Spray	Dilute with maximum 50% of Nippon OP-1 Thinner.
Drying Time At 25°C to 30°C :	
Dry to touch	30 minutes
Dry to overcoat	4 hours
Note	Figures given are average for reference. Actual figures may vary, depending on surface conditions.
Caution	Keep away from children.

NIPPON PAINT

PROFESSIONAL SERIES

ผลิตโดย นิปปอนเพนต์ (ประเทศมาเลเซีย)
นำเข้าโดย บริษัทนิปปอนเพนต์ เดคโคเรทีฟ โคทติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด
101 หมู่ 3 ซอยสุขสวัสดิ์ 76 ถนนสุขสวัสดิ์ บางจาก พระประแดง สมุทรปราการ 10130
จัดจำหน่ายโดย บริษัท ซี.เค. ฮาร์ดแวร์แอนด์เพ้นท์ จำกัด
Call Center 02-623-1350